

Kit de transport Apollo 50

Dans cette version du système de transport Apollo, aussi bien les groupes d'entraînement du chariot directionnel que les roues des chariots arrière sont montés avec un système d'oscillation qui assure l'appui parfait des roues sur le sol.

Caractéristiques techniques :

Capacité totale de transport : **50 tonnes**

Portée sur chariot moteur/directionnel : **20 tonnes**

Portée sur chariots arrière : **30 tonnes**

Garde au sol du plan d'appui du chargement : **150 mm**

Dimensions plaque d'appui chargement chariot directionnel : **290 x 290 mm**

Dimensions chariot directionnel : **1355 x 608 mm**

Poids du chariot directionnel : **300 kg**

Dimensions plaque d'appui chargement chariots arrière : **350 x 310 mm**

Dimensions extérieures chariots arrière : **525 x 380 mm**

Poids d'un chariot arrière : **50 kg**

Poids total approximatif du système complet comprenant 2 chariots arrière, timon et chariot directionnel avec distributeur hydraulique à batteries 420 a/h : **1130 kg**

